

ROSSO DIAMOND



APPLICAZIONI SUI PRODOTTI

Tense Material, Tense Curve

ORIGINE DEL MATERIALE

Innovativa finitura, realizzata tramite un processo di lavorazione e stratificazione di materiali, molto differente rispetto ad una consueta laccatura, il cui risultato finale esalta la superficie, la preziosità e la profondità del colore.

Si tratta di una particolare resina cementizia colorata, sapientemente miscelata ad un legante, che viene stesa manualmente su tutta la superficie in modo irregolare.

La combinazione successiva con una finitura superficiale liscia in poliestere a spessore elevato, genera un originale effetto "lente" che esalta colore e profondità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La stratificazione dei materiali ha come base di partenza una particolare resina cementizia colorata in massa, dallo spessore di circa 3 mm, sapientemente miscelata ad un legante e stesa manualmente su tutta la superficie in modo irregolare e volutamente non uniforme.

La combinazione successiva tra patina nera, ruvida, movimentata e ricca di ombre, e la finitura superficiale in poliestere a più mani, in spessore elevato, liscia ed estremamente brillante, generano un originale effetto lente che ne esalta colore e profondità.

Piano, bordi e gambe con applicazione di materiale, spessore 3 mm composta da base in cemento colorato in massa e finitura superficiale in poliestere lucido.

PRINCIPALI PROPRIETÀ

Effetto "lente" che conferisce profondità alle superfici ricoperte, lasciate appositamente irregolari.

Tonalità di colore calda ed intensa pur irregolare.

Superfici con infinite sfumature e variabili.

Lavorazione d'insieme eseguita in maniera manuale, che dona struttura e preziosità alla superficie.

Buona resistenza delle superfici ai liquidi.

Scarsa resistenza ai graffi.

Superfici graffiate generalmente ripristinabili: insistendo sulla zona del graffio con un panno molto morbido (l'ideale sarebbe un vecchio maglione in cashmere) fino a rilucidarla.

MANUTENZIONE

Per la pulizia e manutenzione di una superficie con finitura in poliestere a spessore elevato valgono le stesse indicazioni di una superficie laccata/verniciata lucida:

- Pulire sempre con un panno morbido;
- In presenza di sporco più resistente, usare un detergente liquido non colorato e che non contenga ammoniaca, rimuovendone subito dopo le tracce con un panno asciutto per evitare striature o opacizzazioni.

SI RACCOMANDA DI EVITARE:

- Acetone, trielina, ammoniaca, spugnette abrasive, creme abrasive, cere per mobili, alcool, pagliette in acciaio;
- Colpi ed incisioni con elementi contundenti in grado di scalfire la superficie e di conseguenza asportare la parte protettiva;
- Il deposito ed il ristagno prolungato dei liquidi per evitare la formazione di macchie ed aloni persistenti;
- Di trascinare oggetti sul piano e non insistere in una singola zona durante la pulizia del piano (alterazione dell'opacità dello stesso);
- Di appoggiare pentole e/o oggetti caldi, forni e fornelli che possono causare e deformazioni e ingiallimenti.

RISULTATI DEI TEST DI AFFIDABILITÀ E PRESTAZIONE EFFETTUATI E DISPONIBILI		
NORMA DI RIFERIMENTO	TEST EFFETTUATO	RISULTATO
EN 12720:2009 + A1: 2013 Mobili	Valutazione della resistenza delle superfici ai liquidi freddi e caldi	LIVELLO: 4,9
UNI EN 10782:1999	Determinazione della durezza	01/20 (9b)